



Vaahtolasimurske maanrakentamiseen

60
0–60 mm



Foamit 60 on kierrätyslasista valmistettu, maanrakentamisessa käytettävä ympäris-töystävällinen vaahtolasimurske.

Väritään harmaa murske on kevyttä, huokoista ja kitkaista. Maanrakentamisessa käytetään tavallisesti raekokoa 0–60 mm (Foamit 60). Tuotetta on saatavilla myös pienemmässä raekoossa (Foamit 20, 4–20 mm ja Foamit 30, 20–30mm).

Valmistusmenetelmä

Puhdistetut lasinsirut jauhetaan alle 0,1 mm jauheeksi ja mukaan lisätään vaahdotusainetta. Lasijauhemassa paisuu 900-asteisessa uunissa viisinkertaiseksi. Kovet-tuneessa vaahtolasissa on n. 92 % ilmahuokosia. Jääh-dyttyään vaahtolasi hajoaa osiin käyttövalmiiksi murs-keeksi.

Ympäristö

Foamit on valmistettu 100 % kierrätetyistä materiaa-leista. Tuotteesta n. 99 % on kierrätettyä lasia ja noin 1 % vaahdotusainetta, joka on peräisin teollisuuden sivuvirrasta. Foamit ei vaadi pohjavesialueillakaan eril-listä ympäristölupaa. Rakenteita purettaessa murske voidaan käyttää uudestaan. Foamitilla on alhainen, todennettu hiilijalanjälki.

Foamit Group toiminta perustuu ISO 9001, ISO 14001 ja ISO 45001 sertifioituun laatu-, ympäristö, ja työter-veys- ja työturvallisuusjärjestelmään. Foamit Group on sitoutunut vastuullisen liiketoiminnan harjoittamiseen ja tavoitteena on saavuttaa hiilineutraalius omassa toi-minnassamme viimeistään vuonna 2035.

Varastointi

Foamit 60 on karkeaa ja monikulmaista. Kasautuvuus mahdollistaa varastoinnin maanrakennustyömailla. Tuote ei tarvitse erillistä suojaa sateelta. Ennen asen-nusta tulee varmistaa, että mahdolliset lumikerrokset eivät siirry tuotteen mukana rakenteisiin.

Etuja maanrakentamisessa

Foamit keventää rakenteen kokonaispainoa mahdol-listaen monille pehmeille maa-alueille rakentamisen. Korkea kitkakulma mahdollistaa helpon ja nopean työskentelyn. Monissa rakenteissa Foamit-kerros ei tarvitse tukipenkereitä. Tierakenteissa reunapenkereet on mahdollista jättää usein pois. Foamit ei tarvitse suo-datinkangasta halutun tiivistymisen tai kantavuuden saavuttamiseksi.

- Kevyt ja kasautuva
- Eristää lämpöä
- Kestää jäätymistä ja sulamista
- Hyvä veden läpivirtaus rakenteessa
- Ei liukene haitallisia aineita
- Asentaminen ei vaadi erikoistyökaluja
- Asennus ilman tukipenkereitä mahdollista
- 100 % kierrätettyä materiaalia
- Todennettu hiilijalanjälki

Foamit-kerrosta ei siksi tarvitse ”pussittaa”. Suodatin-kangas tarvitaan vain erottamaan Foamit ja löysät kivi-ainekset toisistaan. Foamit-rakenteen laite-, aika- ja työ-kustannukset ovat monia muita menetelmiä pie-nemmit. Foamit ei vaadi tekeytymisaikaa. Asentami-seen ei tarvita erikoiskalustoa.

Käyttökohteita

Käyttökohteita ovat mm. auto-, raitiovaunu- ja jalan-kulhutiet, kentät, pihakannet, putkien päällystytöt, rakennusten perustukset ja siltojen tulopenkereet. Foamit soveltuu myös vedenalaisiin rakennekerroksiin. Foamit toimii myös routaeristeenä.

Työohjeet

Foamit toimitetaan työmaalle autokuljetuksella. Suurimmat kertatoimituserät voivat olla 150 m³. Ylei-simmin saatavilla olevat toimituskoot ovat 114–130 m³. Foamit kasautuu kipattaessa hallitusti. Usein Foamit kipataan suoraan asennuskohteeseen, jossa se levite-tään telakaivinkoneella.

Piha-alueilla sekä pyörä- ja jalankulkitieteillä tarvittava kantavuus saavutetaan tiivistämättäkin. Usein nämäkin alueet suunnitellaan kestävänsä esim. hälytysajoneu-voilla ajoa, jolloin tiivistäminen tulee tehdä ohjeistuksen mukaisesti. Esitiivistäminen voidaan tehdä telakaivin-konetta käyttämällä 0,6 m murskekerroksella ja 200 kg tärylevyä käyttämällä 0,4 m murskekerroksella. Mak-simipaksuuksia tulee noudattaa, jotta saavutetaan haluttu pitkäaikainen kantavuus. Varsinainen tiivistys tehdään vaahtolasin päälle levitetyn 0,15–0,20 m pak-sun kiviainesmurskekerroksen päältä täryjyrällä. Tar-kemmat ohjeet ovat dokumentissa **Suunnitteluohje infrarakentamiseen:** foamit.fi/wp-content/uploads/2019/06/Suunnitteluohje_30s_lr.pdf

Vaahtolasimurskeen teknisiä ominaisuuksia

Ominaisuus	FOAMIT 60 Mitoitusarvot	Standardi / koemenetelmä
Raekoko	0–60 mm	SFS-EN 933-1 / SFS-EN 13055-2
Tiheys (irtokuiva)	210 kg/m ³ (±15 %)	SFS-EN 1097-3
Tiheys (kuiva, tiivistetty) ¹⁾	220–280 kg/m ³	⁶⁾
Kuivatilavuuspaino rakenteeseen tiivistettynä ¹⁾	2,2–2,8 kN/m ³	⁶⁾
Tilavuuspaino		
rakenne, jossa toimiva kuivatus	3,5 kN/m ³	⁶⁾
rakenne ajoittain veden alla (≤ 1 kk)	6 kN/m ³	⁶⁾
rakenne pitkäaikaisesti veden alla (>1v.)	10 kN/m ³	⁶⁾
Tilavuuspaino (nostemitoitus)	3,0 kN/m ³	⁶⁾
Tiivistymiskerroin ⁵⁾	1,20–1,25	kokemusperäinen
Kitkakulma (leikkauskestävyysskulma) ⁷⁾	40°	kolmiaksiaaliko
pH-arvo	10,5	
Vedenläpäisevyys	10 ⁻¹ m/s	arvioitu raekokojakauman perusteella
Vedenimeytyminen ²⁾		
lyhytaikainen (4 viikkoa)	≈ 60 paino-%	EN 12087
pitkäaikainen (1 vuosi)	≈ 100 paino-%	
Kapillaarinen nousukorkeus	175 mm	SFS-EN 1097-10
Puristuslujuus / murskautumiskestävyys 20 % kokoonpuristumalla	> 0,9 MPa	Materiaalin laadunvalvontakoe tehtaalla. SFS-EN 13055-1
Lämmönjohtavuus	kuiva	0,1 W/mK
0,15 W/mK	kosteaa ³⁾ märkä	0,23 W/mK
Vastaavuus eristävyyden kannalta a _i ⁴⁾	4	
Hiilijalanjälki (CO ₂ eq. / m ³)	37,89 kg ⁸⁾	
Tuotehyväksynnot	CE, EPD	CE, EPD

1) Tiheys riippuu tiiviudesta.

2) Näyte vesiupotuksessa.

3) Vesipitoisuus 25 paino-%, kuivavirtotiheys 210–280 kg/m³.

4) Väyläviraston ohjeistuksen mukainen vastaavuus eristävyyden kannalta verrattuna hiekkaan.

5) Tiivistymiskertoimen ollessa 1,25 tiivistyy 500 mm paksuiseksi levitetty

Foamit 60 kerrosrakenteeseen 400 mm paksuiseksi kerrokseksi (500 mm / 1,25 = 400 mm). 6) Tilavuuspainot on määritetty tiheydestä tiivistymiskertoimen avulla.

7) Vaihteluväli 36°–45°. Pystyjännityksen ollessa >100 kPa käytetään arvoa 36°.

8) Tehdaskohtaiset hiilijalanjäljet (CO₂ eq. / m³) saatavilla verkkosivuilla ja ympäristöselosteessa.

Vaahtolasi hienontuu osittain käsittelyn ja kuljetuksen seurauksena.

Vaahtolasimurskeen kantavuusominaisuuksia

Moduuli *	FOAMIT Mitoitusarvot	Määrittäminen
E-moduuli, E ₂	50 MPa ^{1) 2)}	levykuormituskokeista takaisinelä
Resilient-moduuli Mr		
keskimääräinen pääjännitys 40 kPa	≥ 80 MPa	
keskimääräinen pääjännitys 100 kPa	≥ 150 MPa	syklinen 3-aksiaaliko
Sekanttmoduuli, E ₅₀	40 MPa	tiivistetty ≥15 %

1) Vaahtolasimurskeen moduulia rakenteessa kasvattavia tekijöitä ovat paksu päällysrakenne, pohjamaan hyvä kantavuus sekä reuna-alueilla tukipenkeret, E₂ on päällysrakennemitoituksessa käytettävä arvo (Odemarkin menetelmä).

2) Moduulin mitoitusarvo toteutuu valmiissa rakenteessa päällysrakenteen kuormittamana. Vaahtolasikerroksen päälle levitetyn ja tiivistetyn murskekerroksen (0,15–0,20 m) päältä kantavuuksia mitattaessa E-moduuli jää mitoitusarvoa pienemmäksi (n. 40 MPa), tämä on huomioitava työmaan laadunvalvonnassa.

Taulukossa esitettyjä arvoja voidaan soveltaa, kun vaahtolasimurskekerrosta on tiivistetty levityksen jälkeen >15 % ja vaahtolasikerroksen pintaan kohdistuva kuormitus ≤75 kPa (jota määritettäessä syklinen kuormitus, kuten ajoneuvo tai junakuorma, huomioidaan 1,5-kertaisena).

Sertifikaatit ja tuotehyväksynnot: foamit.fi/tuotteet/ • Ympäristöseloste ja vastuullisuus: foamit.fi/tuotteet/vastuullisuus/



Valmistaja

Uusioaines Oy, Kurikkamäentie 23, 30420 Forssa, Suomi

Myynti

+35850 4325 805

myynti@foamit.fi

foamit.fi

Foamit
GROUP